

DATOS DEL CURSO:

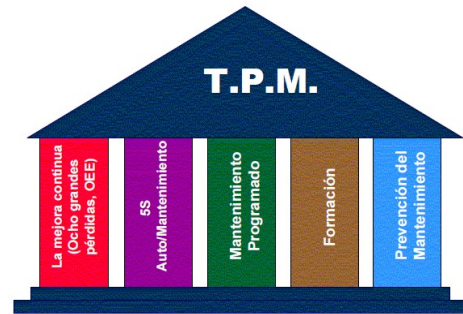
Material:	Manual del curso	Nº total horas:	8 horas	↓ Descripción ↓
Metodología:	60% teoría – 40% práctica	Asistentes:	12 máximo	

En los sistemas de producción industrial, cuando el mantenimiento se descuida genera una serie de efectos que finalmente conducen a problemas que impactan en la calidad, desempeño y disponibilidad de la maquinaria.

Uno de los objetivos del Mantenimiento Productivo Total (TPM) es mantener los equipos (maquinaria) tan productivos como sea posible y asegurar que tengan un tiempo de vida largo, esto de manera conjunta entre personal de mantenimiento y de producción (operadores de las máquinas).

Si el 75% de las probabilidades de avería de un equipo pueden ser detectadas por operadores de producción entrenados y el 25% de las probabilidades restantes se pueden detectar por técnicos de mantenimiento entrenados al realizar mantenimientos preventivos programados, entonces, la filosofía del TPM podrá ayudarnos a resolver los problemas del día a día con nuestros equipos y maquinaria instalados en planta.

El objetivo de este curso es capacitar al alumno para la implantación del TPM en sus organizaciones, consiguiendo con ello una mejora en los indicadores clave como el OEE.



PROGRAMA:

- | | |
|--|--|
| <p>1. Gestión del mantenimiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.1. Objetivos del mantenimiento. 1.2. Mantenimiento como gestión de activos 1.3. Tipos de mantenimiento y técnicas aplicadas. 1.4. Fiabilidad, mantenibilidad y disponibilidad. 1.5. Agentes de la gestión del mantenimiento. 1.6. Calidad en el mantenimiento 1.7. Indicadores de Mantenimiento 1.8. Lean Maintenance <p>2. Lean Management</p> <ul style="list-style-type: none"> 2.1. Modelos productivos 2.2. Concepto de despilfarro 2.3. Características del Lean Management | <p>3. Mantenimiento Productivo Total.</p> <ul style="list-style-type: none"> 3.1. Evolución del Mantenimiento hacia el TPM 3.2. Definición 3.3. Mejora de la eficiencia 3.4. Pilares del TPM 3.5. Fases de la implantación <p>4. Mantenimiento Autonomo</p> <ul style="list-style-type: none"> 4.1. Definición y objetivos 4.2. Fases de la implantación <p>5. Técnicas de resolución de problemas.</p> <ul style="list-style-type: none"> 5.1. Las 7 herramientas básicas 5.2. Otras herramientas |
|--|--|

APLICACIÓN:

- Proyectos TPM.
- Proyectos Lean Manufacturing.
- Proyectos Seis Sigma DMAIC.
- Diseño de nuevos procesos.
- Mejora del OEE.

TÉCNICAS:

- TPM.
- GMAO.
- Mantenimiento Autónomo.
- Indicadores y objetivos.
- Técnicas de resolución de problemas.
- Las 5s .

OBJETIVOS:

- Aumentar la rentabilidad y la competitividad mediante la drástica reducción de pérdidas.
- Promover la participación total para aumentar la fiabilidad de las instalaciones.
- Eliminar averías y mejorar el Índice de Disponibilidad
- Asegurar el flujo continuo del proceso productivo.
- Extender el período entre las grandes paradas y optimizar el uso de los activos.

DIRIGIDO A:

Responsables, técnicos, gestores y operadores de las áreas de Mantenimiento y Producción que deseen desarrollar capacidades para realizar actividades de Mantenimiento Productivo Total (TPM).